

产品比较

Technical Data

产品说明

CP 442XP is a medium melt flow rate heterophasic copolymer suitable for injection moulding applications. The product combines good stiffness with excellent impact resistance even at subzero temperatures and also provides good surface properties and excellent processability.

Braskem PP
CP 442XP

Applications:

Automotive article, Home appliances, Crates, Battery boxes, Pails and buckets, Compounds, Toys

Process:

Injection Molding

SABIC® PP
46MNK45

SABIC® 46MNK45 is a phthalate free polypropylene impact copolymer grade suitable for both injection and compression molding of beverage closures. The main features of this grade are very good processability, good stiffness and impact resistance. This is a nucleated grade with slip and antistatic agent.

INEOS PP
N05U-00

N05U-00 is an extrusion-grade nucleated impact copolymer polypropylene resin designed for fiber optic buffer tube applications in the protection of glass fibers. N05U-00 has an excellent impact/stiffness property balance and provides the high compression strength required to meet the Bellcore GR-20-CORE standard (Generic Requirements for Optical Fiber and Fiber Optic Cable).

ExxonMobil™
PP7032KN

一种具有高结晶度、优异刚性以及高抗冲击性能的共聚物树脂，用于注塑成型、挤出成型和热成型场合。

总览

Braskem PP
CP 442XP

SABIC® PP
46MNK45

INEOS PP
N05U-00

ExxonMobil™
PP7032KN

生产商/供应商

- Braskem Europe GmbH

- SABIC

- INEOS Olefins & Polymers USA

- ExxonMobil



产品比较

总览	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN		
特性	<ul style="list-style-type: none"> 共聚物 良好的加工性能 良好刚性 良好抗撞击性 耐低温冲击 	--	<ul style="list-style-type: none"> 成核的 抗冲共聚物 良好的抗压强度 	<ul style="list-style-type: none"> 超高抗冲击性 成核的 均衡的刚性/韧性 抗静电性 中等流动性 		
用途	<ul style="list-style-type: none"> 电池盒 电器用具 混料 汽车领域的应用 桶 玩具 装货箱 	<ul style="list-style-type: none"> 包装 工业应用 	管件	<ul style="list-style-type: none"> Pallets 工具/零件箱 工业应用 玩具 消费品应用领域 装货箱 		
机构评级	--	--	<ul style="list-style-type: none"> BELLCORE GR-20-CORE EC 1907/2006 (REACH) 	--		
RoHS 合规性	--	--	联系制造商	--		
外观	--	--	--	自然色		
形式	--	--	粒子	粒子		
加工方法	• 注射成型	--	• 挤出	• 注射成型		
物理性能	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
密度 / 比重						
--	0.895	--	0.907	--	g/cm³	ASTM D792
-- ⁴	--	0.905	--	--	g/cm³	ASTM D792
--	0.895	--	--	--	g/cm³	ISO 1183
密度	--	--	--	0.900	g/cm³	ExxonMobil Method
熔流率 (熔体流动速率)						
230°C/2.16 kg	6.0	6.0	5.0	4.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	6.0	--	--	--	g/10 min	ISO 1133
机械性能	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
拉伸模量 ⁵	--	1500	--	--	MPa	ASTM D638
抗张强度						
屈服 ⁶	--	--	26.9	25.2	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	24.0	30.0	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	--	24.6	MPa	ISO 527-2/50
屈服, 注塑	24.0	--	--	--	MPa	ISO 527-2
断裂 ⁶	--	--	19.2	--	MPa	ASTM D638



产品比较

机械性能	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
伸长率						
屈服 ⁶	--	--	5.2	5.3	%	ASTM D638
屈服, 注塑	7.0	7.0	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	--	--	4.7	%	ISO 527-2/50
屈服, 注塑	7.0	--	--	--	%	ISO 527-2
断裂 ⁶	--	--	130	--	%	ASTM D638
弯曲模量						
1% 正割	--	--	1490	--	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁷	--	--	--	1380	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁸	--	--	--	1510	MPa	ASTM D790B
1% 正割:注塑	1100	--	--	--	MPa	ASTM D790
1% 正割:注塑	--	1400	--	--	MPa	ASTM D790A
-- ⁹	--	--	--	1360	MPa	ISO 178
1% 正割:注塑	1050	--	--	--	MPa	ISO 178
冲击性能	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度						ISO 179/1eA
-20°C	--	--	--	7.7	kJ/m ²	
23°C	--	--	--	55	kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度						
-20°C	--	--	64	--	J/m	ASTM D256
-20°C, 注塑	50	27	--	--	J/m	ASTM D256
-18°C	--	--	--	80	J/m	ASTM D256A
23°C	--	--	400	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	--	--	无断裂		ASTM D256A
23°C, 注塑	170	80	--	--	J/m	ASTM D256
-40°C	--	--	--	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
-20°C, 注塑	4.4	--	--	--	kJ/m ²	ISO 180
-18°C	--	--	--	9.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C, 注塑	34	--	--	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	--	--	--	52	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度						ASTM D256
-20°C	--	--	6.20	--	kJ/m ²	
23°C	--	--	38.7	--	kJ/m ²	
落锤冲击 ¹⁰ (-29°C, 3.18 mm)	--	--	--	26.1	J	ASTM D5420



产品比较

硬度	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
洛氏硬度						
R 级	--	--	89	--		ASTM D785
R 级, 注塑	79	80	--	--		ASTM D785
R 计秤 ¹¹	68	--	--	--		ISO 2039-2
热性能	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
载荷下热变形温度						
0.45 MPa, 未退火	--	110	106	106	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 注塑	93.0	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火 ¹²	93.0	--	--	--	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, 未退火	--	--	--	95.7	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	--	--	57.2	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 注塑	52.0	--	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火 ¹¹	52.0	--	--	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火	--	--	--	51.4	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度						
--	--	149	151	--	°C	ASTM D1525
-- ¹¹	145	--	--	--	°C	ASTM D1525 ¹³ ISO 306/A ¹³
光学性能	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
光泽度 (60°)	--	--	64	--		ASTM D2457
补充信息	Braskem PP CP 442XP	SABIC® PP 46MNK45	INEOS PP N05U-00	ExxonMobil™ PP7032KN	单位制	测试方法
Instrumented Impact, Ductility						ASTM D3763
-20°C	--	--	Ductile	--		
23°C	--	--	Ductile	--		
法律声明	有关潜在食品接触应用合规信息（例如：FDA、EU、HPFB），请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。					

ExxonMobil™
PP7032KN

未经埃克森美孚化工书面允许，本产品，包括其产品名称，不得在任何医疗应用领域予以使用或进行测试。更多详情，请咨询您当地的客服代表。

